

概要

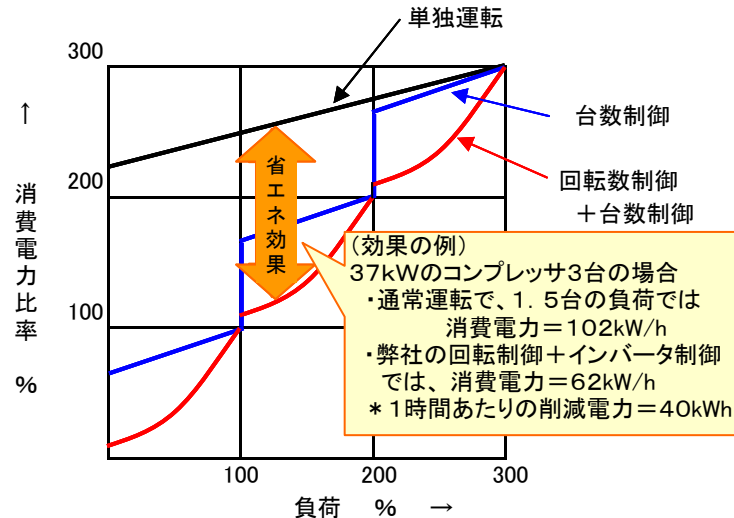
◇現在ご使用のエアーコンプレッサーに外部から、回転数制御と台数制御を一体化した制御を行って、最適な省エネ運転を実現します。

- ・1箇所の集合圧力で全コンプレッサーを制御するので、圧力損失による制御誤差が生じません。
 - ・弊社の操作盤のみで、目標圧力等の設定ができます。
- ◇当然、圧縮空気の安定供給を守ります。
- ・製造ラインの安全を確保します。
 - ・エアーコンプレッサーの安全運転を確保します。

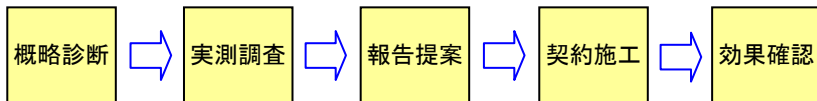
- ◇インバータがトリップすると、本来の商用運転に自動で切り替わります。
- ・圧縮空気の総供給能力を低下させません。<圧空の安定供給確保>
- ◇制御対象機のメーカーは問いません。

省エネ原理

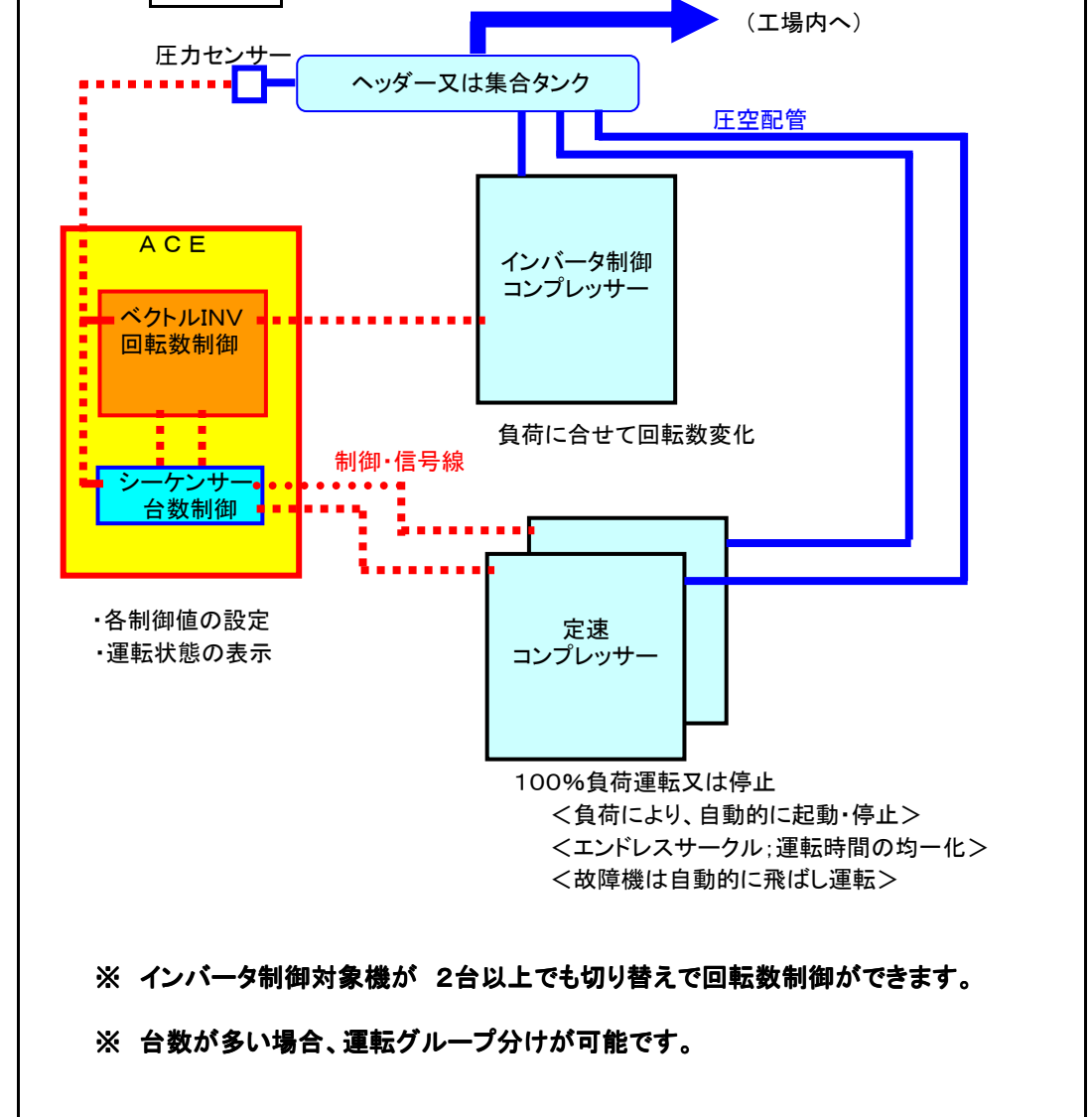
- 回転数制御対象機が、常に中間負荷を受け持つ。
- その他の定速機は、負荷(圧空使用量)に応じて自動的に起動・停止する。
定速機は、100%負荷で運転する。(効率が一番良い)
(例: 標準油冷式コンプレッサー3台の場合)



効果の予測・確認



制御内容



実績例

<p>* S工場(電子部品製造業)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・稼働日数=340日/年 ・稼働時間=24h/日 ・改善前 消費電力量=950,000kWh/年 ・削減効果 =266,000kWh/年 	<p>* I工場(特殊印刷業)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・稼働日数=300日/年 ・稼働時間=20h/日 ・改善前 消費電力量=822,000kWh/年 ・削減効果 =198,000kWh/年
---	---